***НАУЧНЫЕ достижения и победы студентов факультета международного бизнеса за 2011-2019 гг.***

**(*самые яркие и запоминающиеся)***

**ВЫСОЧАЙШАЯ ПРЕМИЯ ПРЕЗИДИУМА РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК**

**2019 ГОД - В ОБЛАСТИ «эКОНОМИКИ» УДОСТОЕНА МЕДАЛИ, ДИПЛОМА И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИИ АНДРЕЙ НИКИТИН, НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ К.Э.Н., ДОЦЕНТ КНЯЗЕВА ИРИНА ГЕННАДЬЕВНА;**

**2017 ГОД - В ОБЛАСТИ «эКОНОМИКИ» УДОСТОЕНА МЕДАЛИ, ДИПЛОМА И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИИ ИМАН МАГАШЕВА, НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ К.Э.Н., ДОЦЕНТ УЛЬТАН СВЕТЛАНА ИВАНОВНА;**

**2016 ГОД – В ОБЛАСТИ «эКОНОМИКИ» УДОСТОЕНА МЕДАЛИ, ДИПЛОМА И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИИ мАРИЯ СМОЛЯКОВА, НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ К.Э.Н., ДОЦЕНТ УЛЬТАН СВЕТЛАНА ИВАНОВНА;**

**2013 ГОД - В ОБЛАСТИ «МИРОВАЯ ЭКОНОМИКА и международные отношения» УДОСТОЕН МЕДАЛИ, ДИПЛОМА И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИИ МИХАЛЬЦОВ СЕМЕН, НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ К.Э.Н., ДОЦЕНТ мИЛЮШЕНКО (вЕРХОВЕЦ) ОЛЕСЯ АЛЕКСАНДРОВНА.**

**престижная ПРЕМИЯ вольного экономического общества российской федерации**

**2017 год - стала лауреатом и получила медаль, диплом и премию за оригинальность авторского подхода Ольга шрайнер, НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ К.Э.Н., ДОЦЕНТ УЛЬТАН СВЕТЛАНА ИВАНОВНА;**

**2014 ГОД – стала лауреатом и получила медаль, диплом и премию за оригинальность авторского подхода нурия шамсутдинова, НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ К.Э.Н., ДОЦЕНТ УЛЬТАН СВЕТЛАНА ИВАНОВНА.**

**СТИПЕНДИИ ПРЕЗИДЕНТА Российской Федерации**

**Неоднократно студенты ФМБ становились ЛАУРЕАТАМИ СТИПЕНДИИ ПРЕЗИДЕНТА РФ:**

- 2018 год – **Ольга Шрайнер** магистрант 2 курса по направлению «Международный бизнес»;

- 2011 год – **Дмитрий Рузанов** студент профиля«Мировая экономика».

**Стипендиаты Фонда Е. Гайдара:**

2011 год - студент кафедры МЭО  Василий Щербаков.

**Стипендия Ученого Совета ОмГУ и стипендия Губернатора Омской области**

присуждена в:

2019 год – **Колпаковой Светлане Андреевне** студентке 4 курса направления «Маркетинг»;

2018 году – **Инессе Долгонос** студентке 4 курса направления «Мировая экономика»;

2018 году - стипендия Губернатора Омской области присуждена бакалавру 4-го курса **Геннадию Барановскому**;

2017 году - **Иман Магашевой** – бакалавру 4-го курса направления «Экономика»;

2016 год - **Ольге Шрайнер** – бакалавру 3-го курса направления «Экономика»;

2014 году - **Анастасии Карабановой** (каф. МиР), **Елизавете Макаровой** (каф. МЭО);

2013 году - **Семену Литвинову, Татьяне Расщукиной**.

**Конкурс Международного научного Фонда экономических исследований**

**академика Н.П. Федоренко**

Неоднократно завоеваны победы в престижнейшем конкурсе Международного научного Фонда экономических исследований академика Н.П. Федоренко:

2015 год – три научные работы выпускников ФМБ, кафедры МЭО **Тишиной Кристины, Говорухиной Елены, Шамсутдиновой Нурии**, выполненные под руководством к.э.н., доцента Ультан С.И.

2014 год - сразу 6 научных работ студентов и магистров кафедры МЭО -**Дмитриев К., Пятак М., Солдатова Л., Углирж М., Шлегель Н., Перфильев** **А**., выполненных под руководством доцентов Ультан С.И., Хоботовой С.Н. и Грасмика К.И.;

2011 год – **Дмитрий Рузанов** студент профиля «Мировая экономика».

**VII Евразийский экономический форум молодежи «Диалог цивилизаций: Путь на Восток»**

состоявшийся в Екатеринбурге и собравший более 2-х тыс. участников и экспертов из более чем 60 стран мира и 65 регионов России, принес убедительную победу студенту IV курса профиля "Мировая экономика" **Дмитрию Окуневу**, научный руководитель к.э.н., доцент С.Н. Хоботова.

**Окунев Дмитрий** в **VIII Евразийском экономическом форуме молодежи** в Екатеринбурге стал финалистом в секции «Макроэкономика» в 2017 году.

**В Международном научно-практическом конкурсе «Лучшая студенческая статья 2016»**

«рекламисты» **Евгения Журавлева** и **Виктория Лагутина** получили дипломы 1-й и 2-й степени! Работы были выполнены под научным руководством преподавателя кафедры МиР Т.В. Судаковой!

**Международный конкурс научных, научно-технических и инновационных разработок, направленных на развитие топливно-энергетической и добывающей отрасли**

2018 год – лауреатом 3 премии стала студентка каф. МЭО **Мариам Ахметчинова,** научный руководитель к.э.н., доцент Ультан С.И.

2014 год – среди практиков стали лауреатами конкурса выпускники нашего факультета: **Луговая Ульяна, Перфильев Алексей, Маликов Рустам** и **Симоненко Ирина**. Научный руководитель всех работ – к.э.н., доцент С.И. Ультан.

2018 год – лауреатом третьей премии в **Международном конкурсе научных, научно-технических и инновацион-ных разработок, направленных на развитие и освоение Арктики и континентального шельфа** стала ныне выпускница нашего факультета **Ксения Крайнова**, научный руководитель к.э.н., доцент Ультан С.И. Отметим, что данный конкурс проводился впервые и основные участники вышеназванных конкурсов это практики.

В 2017 году в финале российского этапа **Мирового чемпионата по стратегии и управлению бизнесом в Москве** успешно выступили маркетолог **Мария Каменская** и мировой экономист **Виктор Бобров**.

В 2017 году в **Межвузовском конкурсе студенческих работ «Экономический потенциал ЕАЭС»** второе место получила **Дарья Артюхова**, научный руководитель к.э.н., доц. Ультан С.И.

**ПОБЕДЫ В ОЛИМПИАДАХ И КОНКУРСАХ МОЛОДЕЖНОГО СОЮЗА ЭКОНОМИСТОВ И ФИНАНСИСТОВ В г. москве**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование олимпиады/ конкурса/ проекта | Количество побед | | | | ИТОГО |
| 1 место | 2 место | 3 место | СПЕЦ-ПРИЗ |
| **По итогам за 2011-2018 гг.** | | | | |
| **Международная олимпиада** по экономическим, финансовым дисципли-нам и вопросам управления  **Всероссийская олимпиада** развития народного хозяйства России  **Всероссийская Олимпиада** научных и прикладных работ по национальной безопасности и геополитике России  **Всероссийская Олимпиада** развития нефтегазового и нефтехимического комплекса России  **Всероссийская Олимпиада** развития архитектурно-строительного и жилищно-коммунального хозяйства России  **И многие другие олимпиады, конкурсы и проекты.** | 109 | 29 | 17 | 20 | 175 |
| ***Наименование олимпиад/конкурсов*** | **По итогам 2019 гг.** | | | | |
| Шестнадцатая Международная Олимпиада по экономическим, финансовым дисциплинам и вопросам управления  Девятнадцатая Всероссийская Олимпиада развития народного хозяйства России  Международный Конкурс концептуальных и инновационных идей и проектов "Сотворение справедливого Жизнеустройства на Планете Земля»  Девятый международный конкурс молодых аналитиков  Восьмая Всероссийская Олимпиада развития нефтегазового и нефтехимического комплекса России  Девятнадцатая Всероссийская Олимпиада развития народного хозяйства России  Девятая Всероссийская Олимпиада научных и прикладных работ по национальной безопасности и геополитике России  Шестой Всероссийский Конкурс развития и благоустройства малой Родины и Родного края «Возрождение и благоустройство Родины - России!»  И др. | **32** | 6 | 2 | - | **40** |

**Конкурсы дипломов и ВКР**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Наименование*  *конкурса* | *Год* | *Кафедра* | *ФИО*  *студента* |
| VШ-й Всероссийский конкурс "Лучшая студенческая дипломная работа в области маркетинга | 2011 | Маркетинга и рекламы | Юлия Сигитова |
| Всероссийского конкурса выпускных квалификационных работ по специальности "Мировая экономика" | 2011 | Международных экономических отношений | Римма Яблонская  Марина Косяченко |
| IX-й Всероссийский конкурс "Лучшая студенческая дипломная работа в области маркетинга» | 2012 | Маркетинга и рекламы | Звездина Ольга |
| Всероссийский конкурс на лучшую дипломную работу по экономике, организуемого Институтом Е. Гайдара | 2012 | Международных экономических отношений | 2 место Василий Щербаков |
| I Региональном конкурсе дипломных работ в области инновационной экономики | 2012 | Международных экономических отношений | 2 место Максим Дунин |
| XI-м Всероссийском конкурсе «Лучшая студенческая дипломная работа в области маркетинга» | 2014 | Маркетинга и рекламы | 1 место Марина Пайч |
| Всероссийском конкурсе на лучшую ВКР «Золотой резерв России» | 2017 | Международных экономических отношений | 1 место Арингазинова Данна |
| Всероссийском конкурсе на лучшую ВКР «Золотой резерв России» | 2017 | Маркетинга и рекламы | 1 место Малышко Виктория |
| Всероссийском конкурсе ВКР по профилю «Мировая экономика» (проводившемся ДВФУ) | 2017 | Международных экономических отношений | 3 место Антясова |
| Всероссийском конкурсе на лучшую ВКР «Золотой резерв России» | 2017 | Международных экономических отношений | 1 место Магашева Иман |

Особо отметим, что **в Первом Национальном конкурсе научных и инновационных работ по теоретической и прикладной экономике для молодых ученых** в 2011 году (где участвовало более 350 ученых России, в т. ч. десятки докторов и кандидатов экономических наук) студент 5-го курса кафедры МЭО **Максим Пятков** завоевал **первое место и приз в размере 500 тыс. руб**. А также Максим на **Второй Всемирной олимпиаде по экономике**, проводившейся известным Нобелевским комитетом(!), занял **второе место.**

**Всероссийский заочный конкурс научно-исследовательских работ "Инновации в развитии экономики отраслей народного хозяйства"** в 2014 году **весь пьедестал** заняли студены **Дмитриев К., Солдатова Л., Степаненко К. и Хозей А**., которыми столь плодотворно руководила к.э.н., доцент С.И. Ультан.

**В X Зимних Медиа-играх** студенты факультета рекламист **Екатерина Ильиных** и экономист **Дарья Агафонова** под руководством ст. преподавателя Судаковой Т.В. завоевали 1 место (2018 г.).

**В IX Зимних Медиа-играх** студенты факультета также под руководством Татьяны Вячеславовны Судаковой завоевали 1, 2, 3 и 5 места (2017 г).

**В VI Зимних Медиа-играх** первыми были студенты-маркетологи **Габуния** и **Гапуненко** (2014 г.).

**Деренюк Валерия, Марченко Татьяна** и **Сиченко Ульяна**, объединившиеся в команду Business Sharks, уверенно занимали самые высокие места **в Международных кейс-чемпионатах в Казахстане и Новосибирске в 2017 г.**

**В конкурсе «Научный прорыв-2018»** в Южно-Уральском институте управления и экономики первое место заняла магистрант **Ольга Шрайнер** под научным руководством доцента Ультан С.И.

**Международная олимпиада студентов, аспирантов и молодых ученых «Ломоносов»** при МГУ:

2019 год – 2 место в секции "Менеджмент" XXVI Международной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых "ЛОМОНОСОВ" заняла - **Колпакова Светлана**, студентка 3 курса. Научный руководитель д.э.н., проф. СИНЯВЕЦ Т.Д.

2017 год - призером в подсекции "Мировая экономика" стал магистрант первого курса **Окунев Дмитрий**;

2015 год – 2 место **Полина Попп**; 3 место – **Александра Хозей**;

2014 год – 3 место **Михаил Углирж.**

**Всероссийская студенческая олимпиада по математике** для нематематических специальностей (около 200 участников финала из всех вузов страны) победителями стали:

2014 год - первое и второе место заняли **Арсен Кесоян** и **Анна Слюсарева** в личном, и первое место - в командном зачете.

2011 год – **Дмитрий Рузанов**.

**Межвузовская олимпиада по английскому языку среди неязыковых специальностей:**

2019 год – **Скрябин Игорь** и **Герасимов Олег**.

2014 год - **Бейсенбаев Руслан** стал **абсолютным победителем**.

Впервые наши ребята в 2016 году участвовали в **V Всероссийской олимпиаде по английскому языку среди нелингвистических специаль-ностей**. Честь факультета и ОмГУ в целом отстаивали студенты 1-3 курсов **Руслан Бейсенбаев, Инесса Долгонос и Екатерина Пикулина**, которые по итогам двух дней напряжённой борьбы заняли **призовые места в личном зачёте.**

**В Зимних Медиа-играх** студенты факультета под руководством преподавателя кафедры МиР Т.В. Судаковой в 2015 году завоевали призовые места, а также в 2016 году завоевали 1, 2, 4 и 5 места.

**Международный Экономический симпозиум на базе Санкт-Петербургского Университета:**

2014 год - студентка 1-го курса (!!!) **Полина Попп** завоевала третье место!

**Всероссийская олимпиада по микроэкономике:**

2011 год – **Дмитрий Рузанов** студент по направлению «Мировая экономика».

**Конкурс Высшей Школы Экономики (г. Москва) на лучшую научно-исследовательскую работу студентов:**

2011 год - в номинации "Экономика" победил студент кафедры МЭО  **Василий Щербаков**;

- в номинации "Мировая экономика и мировая политика" второе место заняла работа студента **Дениса Кислицына**.

**ПОБЕДИТЕЛИ Дня НАУКИ ФМБ:**

2016 год – первые места заняли **Полина Попп, Геннадий Барановский, Юлиана Гибрадзе, Любовь Кашутина и Анастасия Блошкина**;

2015 год - первое место **Анастасии Алексеевой** и **Илье Рогозе**;

2014 год - первое место **Марии Габунии, Екатерине Малиновской и Кириллу Шелкоплясову**;

2012 год - **Сергазинов, Расщукина, Козлова, Габуния**;

2011 год - **Екатерина Галак, Екатерина Малиновская и Ольга Широбокова**.

**Ежегодное участие ФМБ в конференции ОмГУ им. Ф.М. Достоевского Молодёжь третьего тысячелетия**

по итогам работы которой издается сборник научных статей студентов. Факультет организует ежегодно не менее 10 подсекций.

**XII English language students’ olimpiad**

2019 год 6 апреля студенты: Скрябин И., Герасимов О. получили первый приз.

**Зарубежные дипломы по:**

1). ***Российско-германской программе*** двойного диплома с нижнесаксонским Университетом Фехты – обучалось 13 человек;

2). ***Российско-британской программе –*** *обучалось 30 выпускников;*

3). ***Российско-американской программе*** в Праге: общее **количество выданных нашим студентам американских дипломов с 2004 г. достигло 94-х!**

В 2017/18 году - по программам академических обменов с зарубежными вузами-партнерами в течение семестра 4 студента ФМБ обучались в Университете Дрездена (ФРГ); 3 – в Университете Западной Венгрии (г. Шопрон) и 2 – в Урумчинском государственном Университете (КНР)!

В 2019/2020 году - по программам академических обменов с зарубежными вузами-партнерами студенты ФМБ обучались и будут обучатся в:

- Щецинском университете (Польша) – Литвинова Виктория и Абузярова Вероника;

- Дебреценском университете (Венгрия) – Герасимов Олег;

- Бредфордском университете (Великобритания) – Бугаева Дарья и Дедук Дарья;

- Университете Novia (Финляндия) – Бондаренко Даниил;

- в Румынском университете – Килькова Александра.

13 сентября 2019 стало известно, что студент факультета международного бизнеса **ГЕРАСИМОВ Олег** был награждён стипендией Правительства Венгрии.

В 2019 году **Антон КИРЮХИН** закончил обучение по магистерской программе "International Business Administration and Foreign Trade" в Hochschule Worms, Германия. За время учебы он не только успел также получить магистерскую степень на ФИЯ ОмГУ, но и поработал в IT компании из Людвигсхафена, Fasihi GmbH.

И это не все достижения наших **славных студентов факультета международного бизнеса.**